

Formación para Coordinador de Soldeo, norma UNE-EN 1090



Add value.
Inspire trust.

Más valor.
Más confianza.

Objetivo

Tareas relacionadas con el soldeo, los requisitos a cumplir según los criterios definidos en la Norma UNE-EN 1090, así como, conocimientos en las técnicas de soldeo y su gestión. Dotar de formación al personal que deberá asumir las responsabilidades y tareas de Coordinador de Soldeo para dar cumplimiento a los requisitos de la norma UNE-EN 1090, permitiendo que se involucre en las actividades relacionadas con el soldeo, tales como planificación, ejecución, supervisión e inspección.

Fecha y plazo límite de inscripción

2, 3, 4, 5 y 9 de Abril de 2019.

Plazo de inscripción hasta el 29 de Marzo

La realización de este curso precisa una asistencia mínima de 8 personas. De no alcanzarse la cuota necesaria, la organización se reserva el derecho de aplazarlo o cancelarlo previo aviso una vez finalizado el plazo de inscripción.

Duración y horario, lugar de impartición

20 horas. De 15:00h a 19:00h

TÜV SÜD IBERIA

C/ 2B- Nave 13

46980 Paterna (Valencia)

Precio

340 € (exento de IVA). Incluye clases presenciales teóricas y prácticas, entrega de documentación y certificado de formación.

Bonificaciones para trabajadores en activo: Si desea financiar total o parcialmente nuestros cursos a través del sistema de bonificaciones de la Fundación Estatal para

la Formación en el Empleo (Fundae), Consúltenos.

Inscripciones

Boletín de inscripción a través de la web

Cualquiera de los cursos de FORMACIÓN ABIERTA puede impartirse "A MEDIDA" para personal de su empresa. Solicite OFERTA PERSONALIZADA.

Contenidos

- Qué es el marcado CE de las estructuras? Entrada en vigor
- ¿Qué es un sistema de gestión de la calidad?
- Responsabilidades y Tareas del Coordinador de Soldeo. Uso de normas y directrices: UNE-EN ISO 3834-1, UNE-EN ISO 14731, UNE-EN 1090.
- Procesos de soldeo y equipos
- Materiales y su comportamiento durante el soldeo..
- Diseño de uniones para el soldeo.
- Control de calidad durante la fabricación.
- Medida, control y registros en las operaciones de soldeo.
- Ensayos no destructivos.
- Personal de soldeo.
- Equipos.
- Cualificación de los procedimientos de soldeo.
- Especificaciones de procedimiento de soldeo e instrucciones de trabajo. Consumibles de soldeo.
- Inspección y ensayo antes, durante y después del soldeo.
- No conformidades, acciones correctivas y registros de calidad.
- Calibración y validación de los equipos de medida, inspección y ensayo. calidad.
- Casos prácticos.