

Defectología en Soldadura



Add value.
Inspire trust.

Más valor.
Más confianza.

Objetivo

Para evitar los daños y roturas en el material, mejorando de esta manera, los estándares de calidad y producción de las empresas, y sobre todo para reducir los costes en las reparaciones de las soldaduras, es necesario saber identificar los distintos tipos de discontinuidad que pueden degenerar en defectos antes de que estos se produzcan.

Con este curso se pretende dar a conocer e identificar los defectos más comunes en la soldadura, para evitar en lo posible los rechazos de las uniones soldadas.

Fecha y plazo límite de inscripción

08 de abril de 2019.

Inscripción hasta 4 días antes del comienzo del curso.

La realización de este curso precisa una asistencia mínima de 8 personas. De no alcanzarse la cuota necesaria, la organización se reserva el derecho de aplazarlo o cancelarlo previo aviso una vez finalizado el plazo de inscripción.

Duración y horario, lugar de impartición

8 horas. De 09:00h a 14:00h y de 15:00-18:00h

TÜV SÜD IBERIA
C/ Pío del Río Hortega, 18
47014 Valladolid.

Precio

220€ (exento de IVA). Incluye clases presenciales, entrega de documentación y certificado de formación.

Subvenciones para trabajadores en activo: Si desea financiar total o parcialmente nuestros cursos a través del sistema de bonificaciones de la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo (Fundae). Consúltenos.

Inscripciones

Boletín de inscripción a través de la web.

Cualquiera de los cursos de FORMACIÓN ABIERTA puede impartirse "A MEDIDA" para personal de su empresa. Solicite OFERTA PERSONALIZADA.

Contenidos

- **Introducción.**
- **Defecto – discontinuidad.**
 - Definición.
 - Tipos de discontinuidad.
- **Discontinuidades inherentes.**
 - Discontinuidades inherentes a la colada original.
 - Discontinuidades internas.
 - Fisuras.
 - Discontinuidades inherentes a una fundición
 - Cavidades.
 - Inclusiones.
- **Discontinuidades de proceso.**
 - Rolado o laminado.
 - Forjado.
 - Maquinado.
 - Amolado.
 - Tratamiento térmico.
 - Soldadura.
- **Discontinuidades de servicio.**
 - Tensión excesiva.
 - Fatiga.
 - Corrosión.
 - Manejo de las piezas.