

Formación para Coordinador de Soldeo, norma UNE-EN 1090



Add value.
Inspire trust.

Más valor.
Más confianza.

Objetivo

Tareas relacionadas con el soldeo, los requisitos a cumplir según los criterios definidos en la Norma UNE-EN 1090, así como, conocimientos en las técnicas de soldeo y su gestión. Dotar de formación al personal que deberá asumir las responsabilidades y tareas de Coordinador de Soldeo para dar cumplimiento a los requisitos de la norma UNE-EN 1090, permitiendo que se involucre en las actividades relacionadas con el soldeo, tales como planificación, ejecución, supervisión e inspección.

Fecha y plazo límite de inscripción

12, 13, 14 y 15 de Marzo de 2019.

Inscripción hasta 4 días antes del comienzo del curso.

La realización de este curso precisa una asistencia mínima de 8 personas. De no alcanzarse la cuota necesaria, la organización se reserva el derecho de aplazarlo o cancelarlo previo aviso una vez finalizado el plazo de inscripción.

Duración y horario, lugar de impartición

20 horas. De 09:00h a 14:00h

TÜV SÜD IBERIA

C/ Pío del Río Hortega, 18

47014 Valladolid.

Precio

340 € (exento de IVA). Incluye clases presenciales teóricas y prácticas, entrega de documentación y certificado de formación.

Bonificaciones para trabajadores en activo: Si desea financiar total o parcialmente nuestros cursos a través del sistema de bonificaciones de la Fundación Estatal para

la Formación en el Empleo (Fundae), Consúltenos.

Inscripciones

Boletín de inscripción

Cualquiera de los cursos de FORMACIÓN ABIERTA puede impartirse "A MEDIDA" para personal de su empresa. Solicite OFERTA PERSONALIZADA.

Contenidos

- Qué es el marcado CE de las estructuras? Entrada en vigor
- ¿Qué es un sistema de gestión de la calidad?
- Responsabilidades y Tareas del Coordinador de Soldeo. Uso de normas y directrices: UNE-EN ISO 3834-1, UNE-EN ISO 14731, UNE-EN 1090.
- Procesos de soldeo y equipos
- Materiales y su comportamiento durante el soldeo..
- Diseño de uniones para el soldeo.
- Control de calidad durante la fabricación.
- Medida, control y registros en las operaciones de soldeo.
- Ensayos no destructivos.
- Personal de soldeo.
- Equipos.
- Cualificación de los procedimientos de soldeo.
- Especificaciones de procedimiento de soldeo e instrucciones de trabajo. Consumibles de soldeo.
- Inspección y ensayo antes, durante y después del soldeo.
- No conformidades, acciones correctivas y registros de calidad.
- Calibración y validación de los equipos de medida, inspección y ensayo. calidad.
- Casos prácticos.