

Curso de Soldadura por arco y MIG/TIG. Sevilla



Add value.
Inspire trust.

Más valor.
Más confianza.

Objetivo

Proporcionar los conocimientos desarrollados en el programa, CERTIFICANDO que el trabajador ha recibido la formación necesaria para el trabajo que desempeña y, en su caso, conseguir la homologación de tipo que le especializa

Fecha y plazo límite de inscripción

Del 4 al 7 y del 11 al 14 de marzo de 2019. Abierto el plazo de inscripción.

La realización de este curso precisa una asistencia mínima de 8 personas. De no alcanzarse la cuota necesaria, la organización se reserva el derecho de aplazarlo o cancelarlo previo aviso una vez finalizado el plazo de inscripción.

Duración y horario. Lugar de celebración

40 horas (10 de teoría y 30 de prácticas). De lunes a jueves de 16:00 h. a 21:00 h.

TÜV SÜD Sevilla

Polígono Industrial PARSI. C/ PARSI 7, 11, pta. 4.
41016 Sevilla

Precio

650 €/persona (exento de IVA). Incluye clases presenciales teóricas y prácticas, entrega de documentación y certificado de formación. Examen de homologación (unión en T con electrodo revestido) opcional a la finalización del curso: a partir de 120 € + IVA/persona.

Subvenciones para trabajadores en activo: si lo desea, puede financiar total o parcialmente nuestros cursos a través del sistema de bonificaciones de la Fundación Estatal para la formación en el empleo (FUNDAE). Consúltenos

Inscripciones

Boletín de inscripción



Cualquiera de los cursos de FORMACIÓN ABIERTA puede impartirse "A MEDIDA" para personal de su empresa. Solicite OFERTA PERSONALIZADA.

Contenido

Soldadura por arco eléctrico con electrodos:

- Principios del proceso.
- Selección del tipo de corriente.
- Equipo de soldeo.
- Electrodo revestidos.
- Tipos de revestimiento.
- Manipulación y conservación de los electrodos.
- Parámetros de soldeo.
- Técnicas operativas.
- Defectos típicos en las soldaduras.
- Seguridad e higiene en los trabajos de soldeo.

Soldadura MIG/TIG:

- Principios del proceso.
- Equipos de soldeo.
- Modos de transferencia.
- Materiales de aportación.
- Gases de protección.
- Parámetros de soldeo.
- Técnicas especiales.
- Defectos típicos en las soldaduras.
- Fallos en el equipo MIG/TIG: causas y consecuencias.

Prácticas.