

# Curso de Soldadura por arco y MIG/TIG. Granada



Add value.  
Inspire trust.

Más valor.  
Más confianza.

## Objetivo

Proporcionar los conocimientos desarrollados en el programa, CERTIFICANDO que el trabajador ha recibido la formación necesaria para el trabajo que desempeña y, en su caso, conseguir la homologación de tipo que le especializa

## Fecha y plazo límite de inscripción

Del 18 al 21 y del 25 al 28 de marzo de 2019.

**Abierto plazo de matrícula** La realización de este curso precisa una asistencia mínima de 8 personas. De no alcanzarse la cuota necesaria, la organización se reserva el derecho de aplazarlo o cancelarlo previo aviso una vez finalizado el plazo de inscripción.

## Duración y horario. Lugar de celebración

**40 horas (10 de teoría y 30 de prácticas). De lunes a jueves de 16:00 h. a 21:00 h.**

Asociación de Instaladores de Granada  
Plaza Navegran 11  
18210 Peligros- Granada

## Precio

**650 €/persona (exento de IVA). Incluye clases presenciales teóricas y prácticas, entrega de documentación y certificado de formación.**

Subvenciones para trabajadores en activo: si lo desea, puede financiar total o parcialmente nuestros cursos a través del sistema de bonificaciones de la Fundación Estatal para la formación en el empleo (FUNDAE). Consúltenos



## Inscripciones

### Boletín de inscripción

Cualquiera de los cursos de FORMACIÓN ABIERTA puede impartirse "A MEDIDA" para personal de su empresa. Solicite OFERTA PERSONALIZADA.

## Contenido

### Soldadura por arco eléctrico con electrodos:

- Principios del proceso.
- Selección del tipo de corriente.
- Equipo de soldeo.
- Electrodo revestidos.
- Tipos de revestimiento.
- Manipulación y conservación de los electrodos.
- Parámetros de soldeo.
- Técnicas operativas.
- Defectos típicos en las soldaduras.
- Seguridad e higiene en los trabajos de soldeo.

### Soldadura MIG/TIG:

- Principios del proceso.
- Equipos de soldeo.
- Modos de transferencia.
- Materiales de aportación.
- Gases de protección.
- Parámetros de soldeo.
- Técnicas especiales.
- Defectos típicos en las soldaduras.
- Fallos en el equipo MIG/TIG: causas y consecuencias.

### Prácticas.